

K A P I T T E L 5 5

SYNTETISKE OG KUNSTIGE STAPELFIBRER

Alminnelige bestemmelser

Foruten de alminnelige bestemmelser til dette kapitlet, se også de alminnelige bestemmelser til avsnitt XI.

Kapitlet omfatter syntetiske og kunstige tekstilfibrer som er omtalt i de alminnelige bestemmelser til kapittel 54, når de foreligger som stapelfibrer (dvs. korte fibrer) eller fiberkabel. Kapitlet omfatter også produkter av forannevnte fibrer og fiberkabel på alle bearbeidingsstrinn til og med garn og vevnader. Kapitlet omfatter videre blandingsvarer som klassifiseres som varer av syntetiske og kunstige stapelfibrer i henhold til note 2 til avsnitt XI.

Syntetiske og kunstige stapelfibrer blir vanligvis fremstilt ved at de presses gjennom dyser med fine hull (ofte flere tusen) i en dyse. Filamentene fra et stort antall dyser blir deretter samlet i en fiberkabel. Denne fiberkabel kan bli strukket for deretter å bli kuttet opp i korte lengder, enten med en gang eller etter først å ha gjennomgått forskjellige prosesser (vasking, bleiking, farging etc.). Fibrene kuttet i forskjellige lengder avhengig av fibrenes beskaffenhet, eller den type garn som ønskes, eller hvilke andre tekstilfibrer de skal blandes med. Disse lengder er vanligvis mellom 25 mm og 180 mm.

Avfall (herunder noils, garnavfall og opprevne filler) av syntetiske og kunstige filamenter eller stapelfibrer omfattes også av dette kapitlet.

Dette kapitlet omfatter ikke:

- a. Tekstilfibrer med lengde høyst 5 mm (fnugg), som hører under **posisjon 56.01**.
- b. Asbest som hører under **posisjon 25.24**, og varer av asbest og andre stoffer som hører under **posisjon 68.12** eller **68.13**.
- c. Karbonfibrer og varer derav, som hører under **posisjon 68.15**.
- d. Glassfibrer og varer derav, som hører under **posisjon 70.19**.

55.01 SYNTETISK FIBERKABEL.

Denne posisjonen omfatter syntetisk fiberkabel som er fremstilt som beskrevet i de alminnelige bestemmelser til dette kapitlet, men **forutsatt** at de (se også note 1 til kapittel 55):

- A. har en kabellengde over 2 meter.
- B. er snodd mindre enn 5 ganger pr. meter eller ikke snodd.
- C. har en lengdevekt av mindre enn 67 desitex pr. filament.
- D. er strukket, dvs. at varen ikke kan strekkes mer enn 100 pst. av sin lengde.
- E. har en total lengdevekt av mer enn 20.000 desitex.

Betingelsen under punkt D er for å sikre at fiberkabelen skal være av en slik beskaffenhet at den er ferdig for omdanning til stapelfibrer. Etter utpressing fra spinndysen er syntetiske filamenter utilstrekkelig orientert og må derfor strekkes for at molekylenes orientering skal påvirkes og filamentene få de ønskede egenskaper. Strukket fiberkabel beholder fremdeles en viss elastisitet, men brister vanligvis lenge før den er strukket 100 pst. av sin lengde. På den annen side kan ustrukket fiberkabel strekkes 3-4 ganger sin lengde før den brister.

Fiberkabel som hører under denne posisjonen, brukes vanligvis til fremstilling av garn av syntetiske stapelfibrer, enten ved:

1. Oppkutting til stapelfibrer og omdanning til lunter, forgarn og garn på samme måte som er vanlig for bomull og ull; eller ved
2. omdanning til "tops" ved den såkalte "tow-to-top"-metoden (se de alminnelige bestemmelser til posisjon 55.06) og deretter til garn.

Posisjonen omfatter ikke:

- a. Bunter av syntetiske filamenter som oppfyller vilkårene under A, B og C foran, men med total lengdevekt høyst 20.000 desitex eller uansett lengdevekt når filamentene ikke er strukket (**posisjon 54.02**).
- b. Bunter av syntetiske filamenter (hvor hvert enkelt filament har en lengdevekt på 67 desitex eller mer), ikke snodd eller snodd mindre enn 5 ganger pr. meter, strukket eller ikke strukket, uten hensyn til den totale lengdevekt (**posisjon 54.04** hvis det enkelte filaments største tverrmål er høyst 1 mm, eller **kapittel 39** i andre tilfeller).
- c. Syntetisk fiberkabel som oppfyller vilkårene under B og C foran, men med en lengde på høyst 2 meter, strukket eller ikke strukket, uten hensyn til den totale lengdevekt (**posisjon 55.03**).

55.02 KUNSTIG FIBERKABEL.

Med unntak av bestemmelsene i note 1.d til dette kapitlet, gjelder de alminnelige bestemmelser til posisjon 55.01, med nødvendige tillegninger, også for varer som hører under denne posisjonen.

55.03 SYNTETISKE STAPELFIBRER, IKKE KARDET, KJEMMET ELLER BEARBEIDD PÅ ANNEN MÅTE FOR SPINNING.

Fibrene under denne posisjonen blir fremstilt som beskrevet i de alminnelige bestemmelser til dette kapitlet.

Syntetiske stapelfibrer, som vanligvis blir presset og pakket i baller, skiller seg fra avfall som hører under **posisjon 55.05**, ved at de vanligvis består av fibrer med samme lengde.

Posisjonen omfatter også syntetisk fiberkabel med en lengde høyst 2 meter, **forutsatt** at hvert filament har en lengdevekt mindre enn 67 desitex. Syntetisk fiberkabel med en lengde over 2 meter er **unntatt** (**posisjon 54.02** eller **55.01**).

Syntetiske stapelfibrer som er kardet, kjemmet eller på annen måte bearbeidd for spinning, er også **unntatt** (**posisjon 55.06**).

55.04 KUNSTIGE STAPELFIBRER, IKKE KARDET, KJEMMET ELLER BEARBEIDD PÅ ANNEN MÅTE FOR SPINNING.

Kommentarene til posisjon 55.03 gjelder, med nødvendige tillempninger, for varer som hører under denne posisjonen.

**55.05 AVFALL (HERUNDER NOILS, GARNAVFALL OG OPPREVNE FILLER) AV SYN-
TETISKE ELLER KUNSTIGE TEKSTILFIBRER.**

Denne posisjonen omfatter avfall av syntetiske eller kunstige tekstilfibrer (filamenter og stapelfibrer - se de alminnelige bestemmelser til kapittel 54). Herunder hører:

1. **Avfall av fibrer ("soft waste")**, for eksempel mer eller mindre lange fibrer dannet som avfall under fremstilling og bearbeiding av filamenter; korte fibrer dannet som avfall ved karding, kjemming og andre prosesser før spinning av stapelfibrer (for eksempel noils og små avfallsstykker av lunter eller forgarn).
2. **Garnavfall ("hard waste")**, dvs. avrevet, floket eller knutet garn som er avfall etter spinning, tvinning, hesping, veving, strikking etc.
3. **Opprevne filler**, dvs. fibrer som fås ved oppriving av filler eller garn.

Slikt avfall føres under denne posisjonen selv om det er bleiket eller farget, **forutsatt** at det ikke er kardet, kjemmet eller bearbeidd på annen måte for spinning.

Posisjonen omfatter ikke:

- a. Vatt (**posisjon 30.05** eller **56.01**).
- b. Avfallsfibrer som er kardet, kjemmet eller på annen måte bearbeidd for spinning (**posisjon 55.06** eller **55.07**).
- c. Fnugg, støv og nupping av tekstilmateriale (**posisjon 56.01**).
- d. Nye eller gamle filler (**kapittel 63**).

55.06 SYNTETISKE STAPELFIBRER, KARDET, KJEMMET ELLER BEARBEIDD PÅ ANNEN MÅTE FOR SPINNING.

Denne posisjonen omfatter syntetiske stapelfibrer (herunder avfall av syntetiske stapelfibrer eller filamenter) som er karded, kjemmet eller på annen måte bearbeidd for spinning.

Under kardinga føres stapel- og avfallsfibrer gjennom maskiner som ordner fibrene mer eller mindre parallelt, fordeler dem til et jevnt flor ("laps") og samler dem deretter til en lunte (dvs. en bunt løst sammenholdt uten snoing).

Ved kjemminga føres den kardedde luntene gjennom maskiner som legger fibrene nesten fullstendig parallelt og, når det gjelder avfall, skiller ut de kortere fibrer (noils). Den kjemmede luntene blir vanligvis viklet opp på spoler eller nøster som kalles "tops".

Tops fremstilles også direkte av fiberkabel ved den såkalte "tow-to-top"-metoden. Kabelen føres gjennom en innretning som sliter av eller kutter filamentene uten å forandre deres kontinuitet og parallellitet. Dette kan foregå ved at kabelen blir ført mellom valser som roterer med forskjellig hastighet og derved forårsaker en strekking som sliter filamentene over. Den kan også føres mellom riflete valser som bryter fibrene ved direkte trykk, eller den kan kuttes diagonalt med en knivinnretning. Mens fiberkabelen passerer maskinen blir den strukket til lunter. Disse metoder gjør kuttingen av fiberkabel til stapelfibrer samt karding og/eller kjemming overflødig.

Lunter som enten er fremstilt ved karding, kjemming eller ved "tow-to-top"-metoden, strekkes deretter til finere forgarn med parallelle, lett snodde fibrer og kan i en enkelt operasjon spinnes til garn.

Posisjonen **omfatter ikke** vatt (**posisjon 30.05** eller **56.01**).

55.07 KUNSTIGE STAPELFIBRER, KARDET, KJEMMET ELLER BEARBEIDD PÅ ANNEN MÅTE FOR SPINNING.

Kommentarene til posisjon 55.06 gjelder, med nødvendige tillempninger, for varer som hører under denne posisjonen.

55.08 SYTRÅD AV SYNTETISKE ELLER KUNSTIGE STAPELFIBRER, OGSÅ I DETALJ-OPPLEGGING.

Denne posisjonen omfatter sytråd i de former og på de vilkår som er beskrevet i punkt I.B.4 i de alminnelige bestemmelser til avsnitt XI.

Posisjonen **omfatter imidlertid ikke** slik tråd som kan defineres som hyssing, snører, liner eller tau (se punkt I.B.2 i de alminnelige bestemmelser til avsnitt XI) (**posisjon 56.07**).

Sytråd hører fortsatt under denne posisjonen også om den foreligger i detaljopplegging eller er bearbeidd som nevnt i punkt I.B.1 i de alminnelige bestemmelser til avsnitt XI.

55.09 GARN (UNNTATT SYTRÅD) AV SYNTETISKE STAPELFIBRER, IKKE I DETALJ-OPPLEGGING.

Denne posisjonen omfatter garn (**unntatt** sytråd), enkelt eller flerlagt (tvunnet), som fås ved å spinne forgarn av syntetiske stapelfibrer som hører under posisjon 55.06.

Garn av syntetiske stapelfibrer er imidlertid **unntatt** fra denne posisjonen hvis det er i detaljopplegging (**posisjon 55.11**) eller kan defineres som hyssing, snører, liner eller tau (**posisjon 56.07**) (se punktene I B 2 og 3 i de alminnelige bestemmelser til avsnitt XI).

Posisjonen omfatter garn som er bearbeidd som nevnt i punkt I B 1 i de alminnelige bestemmelser til avsnitt XI.

**55.10 GARN (UNNTATT SYTRÅD) AV KUNSTIGE STAPELFIBRER, IKKE I DETALJ-
OPPLEGGING.**

Kommentarene til posisjon 55.09 gjelder, med nødvendige tillegninger, for varer som hører under denne posisjonen.

**55.11 GARN (UNNTATT SYTRÅD) AV SYNTETISKE ELLER KUNSTIGE STAPELFIBRER, I
DETALJOPPLEGGING.**

Denne posisjonen omfatter garn (**unntatt** sytråd) av syntetiske eller kunstige stapelfibrer i detaljopplegging, dvs. i de former og på de vilkår som er beskrevet i punkt I.B.3 i de alminnelige bestemmelser til avsnitt XI.

55.12 VEVNADER AV SYNTETISKE STAPELFIBRER, SOM INNEHOLDER MINST 85 VEKTPROSENT SYNTETISKE STAPELFIBRER.

Denne posisjonen omfatter vevnader (som definert i punkt I.C i de alminnelige bestemmelser til avsnitt XI) som inneholder minst 85 vektprosent syntetiske stapelfibrer. Slike vevnader omfatter en rekke forskjellige kjolestoffer, gardinstoffer, møbelstoffer samt stoffer til bordduker, tepper, håndklær etc.

Bind impregnert eller belagt med farmasøytiske stoffer eller i detaljpakning, er **unntatt (posisjon 30.05)**.

55.13 VEVNADER AV SYNTETISKE STAPELFIBRER, SOM INNEHOLDER MINDRE ENN 85 VEKTPROSENT SLIKE FIBRER, BLANDET UTELUKKENDE ELLER HOVEDSAKELIG MED BOMULL, MED VEKT HØYST 170 GRAM PR. M².

Denne posisjonen omfatter vevnader som definert i punkt I.C i de alminnelige bestemmelser til avsnitt XI.

Posisjonen omfatter disse vevnader under forutsetning av at de klassifiseres som vevnader av syntetiske stapelfibrer i henhold til note 2 til avsnitt XI (se også punkt I.A i de alminnelige bestemmelser til avsnitt XI) og forutsatt at de oppfyller følgende betingelser:

- a. inneholder mindre enn 85 vektprosent syntetiske stapelfibrer;
- b. er blandet hovedsakelig eller utelukkende med bomull;
- c. med vekt høyst 170 gram pr. m².

Bind impregnert eller belagt med farmasøytiske stoffer eller i detaljpakning, er **unntatt (posisjon 30.05)**.

55.14 VEVNADER AV SYNTETISKE STAPELFIBRER, SOM INNEHOLDER MINDRE ENN 85 VEKTPROSENT SLIKE FIBRER, BLANDET UTELUKKENDE ELLER HOVEDSAKELIG MED BOMULL, MED VEKT OVER 170 GRAM PR. M².

Kommentarene til posisjon 55.13 gjelder, med nødvendige tillempninger, for varer som hører under denne posisjonen.

55.15 ANDRE VEVNADER AV SYNTETISKE STAPELFIBRER.

Denne posisjonen omfatter vevnader (som definert i punkt I.C i de alminnelige bestemmelser til avsnitt XI) fremstilt av garn av syntetiske stapelfibrer. Det påpekes imidlertid at posisjonen bare omfatter blandede vevnader som definert i note 2 til avsnitt XI, **andre enn** de som hører under foregående posisjoner i dette kapitlet, eller som er spesielt nevnt i eller omfattet av annen del av dette avsnitt (vanligvis **kapittel 58** eller **59**).

Bind impregnert eller belagt med farmasøytiske stoffer eller i detaljpakning, er **unntatt (posisjon 30.05)**.

55.16 VEVNADER AV KUNSTIGE STAPELFIBRER.

Denne posisjonen omfatter vevnader (som definert i punkt I C i de alminnelige bestemmelser til avsnitt XI) fremstilt av garn av kunstige stapelfibrer. Slike vevnader omfatter en rekke forskjellige kjolestoffer, gardinstoffer, møbelstoffer samt stoffer til bordduker, tepper, håndklær etc.

Bind impregnert eller belagt med farmasøytiske stoffer eller i detaljpakning, er **unntatt (posisjon 30.05)**.

