

## KAPITTEL 73

## VARER AV JERN ELLER STÅL

*Alminnelige bestemmelser*

Dette kapitlet omfatter varer av jern (herunder støpejern som definert i note 1 til dette kapitlet) og stål. Posisjonene 73.01 - 73.24 omfatter visse spesifiserte varer. Posisjonene 73.25 og 73.26 omfatter en gruppe varer som ikke er nevnt eller innbefattet i kapittel 82 eller 83, og som heller ikke hører under andre kapitler i tolltariffen.

Med betegnelsene ”rør” og ”hule profiler” forstås i dette kapitlet:

**1. Rør.**

Konsentriske, hule produkter som har ensartet tverrsnitt med bare et lukket hulrom langs hele sin lengde, og hvis indre og ytre overflater har samme form. Stålrør har hovedsakelig rundt, ovalt, rektangulært eller kvadratisk tverrsnitt, men i tillegg kan tverrsnitt i form av likesidet trekant eller andre regelmessige, konvekse, polygonale tverrsnitt forekomme. Produkter med annet tverrsnitt enn rundt, og som har avrundede hjørner langs hele sin lengde, samt rør med stukede ender, blir også å anse som rør. De kan være polerte, forsynt med overdrag, bøyde (herunder spiralformede), gjengede (også sammenkoblede), forsynt med borede hull, innsnevrede, utvidede, koniske eller forsynt med flenser, mansjetter eller ringer.

**2. Hule profiler.**

Hule produkter som ikke svarer til ovennevnte definisjon og hovedsakelig slike hvis indre og ytre overflater ikke har samme form.

De alminnelige bestemmelser til kapittel 72 gjelder, med nødvendige tillempninger, også for dette kapitlet.

**73.01 SPUNDVEGGJERN AV JERN ELLER STÅL, OGSÅ MED HULL ELLER SAMMEN-  
SATTE; SVEISEDE PROFILER AV JERN ELLER STÅL.**

Spundveggjern består av profiler som er fremstilt ved valsing, trekking, pressing, pressfolding eller forming i valsemaskiner, eller ved sammenføyning av valsede deler (for eksempel ved nagling, sveising, bølgeforming). Disse profiler kan settes sammen ved at kantene tres inn i hverandre, eller også ved at langsiden presses mot hverandre. Av den grunn har begge typer, i det minste på langsiden, festeinnretninger (for eksempel riller, flenser eller sperrer).

Denne posisjonen omfatter:

1. Hjørnestykker av spundveggjern som er profiler bestemt til å danne hjørner. Til dette formål brukes enten bøyd profiler eller profiler som er skåret på langs. Delene som da fås, sveises eller nagles sammen slik at de danner en vinkel.
2. Spundveggjern for sammenføyning, med tre eller fire armer, for bygging av skillevegger.
3. Spundveggjern hvis utforming gjør at det kan brukes ved sammenføyning av ulike typer spundveggjern.
4. Rør og søyler av spundveggjern som drives ned i jorden på en slik måte at de føyes sammen uten å måtte settes sammen på mekanisk måte. Rør av spundveggjern har korrugert form. Søyler av spundveggjern består av to sammensveisede profiler.

Spundveggjern brukes i alminnelighet til oppføring av vegger i sandholdig, myrlendt eller oversvømt mark ved utføring av anleggsarbeider, for eksempel dam-, dike- eller kanalbygging.

Posisjonen omfatter også sveisede profiler. Kommentarene til posisjon 72.16 gjelder, med nødvendige tilpassninger, også for profiler som er fremstilt ved sveising.

**Posisjonen omfatter ikke:**

- a. Sveisede, hule profiler (**posisjon 73.06**).
- b. Sammensatt spundveggjern som ikke er utstyrt med "festeinnretninger" for sammensetting med annet spundveggjern (**posisjon 73.08**).

**73.02 FØLGENDE SKINNEMATERIELL AV JERN ELLER STÅL, TIL JERNBANER ELLER SPORVEGER: SKINNER, MOTSKINNER OG TANNKINNER, SPORVEKSELTUNGER, SPORKRYSS, SPORVEKSELSTAG OG ANDRE DELER TIL SPORVEKSLER, SVILLER, LASKER, SKINNESTOLER, STOLKILER, UNDERLAGSPLATER, KLEMPATER, TRAVERSJERN OG ANNET SPESIELT MATERIELL TIL SAMMENFØYNING ELLER FESTING AV SKINNER.**

Denne posisjonen omfatter skinnemateriell av jern eller stål, til jernbaner eller sporveger, normal- eller smalsporede.

1. **Skinner** til jernbaner eller sporveger er fremstilt ved varmvalsing. Posisjonen inneholder slike skinner i alle lengder, og omfatter dobbelthodeskinner, fotskinner (bredfotskinner), sporvegsskinner, strømførende skinner etc.

Denne posisjonen omfatter alle slags skinner som normalt brukes til jernbaner og sporveger og uten hensyn til den virkelige bruk (høybaner, mobilkraner etc.). Andre skinner som ikke er av den type som brukes til jernbaner eller sporveger, **føres imidlertid ikke under denne posisjonen** (for eksempel skinner til skyvedører og heiser etc.).

**Motskinner** festes på vanlige skinner for å forebygge avsporinger i kryss og kurver.

**Tannskinner** er spesialskinner som brukes i bratt terreng. En type består av to lange, parallelle skinner som holdes sammen på tvers av tettliggende stenger. Avstanden mellom stengene danner mellomrom som tennene på et tannhjul, anbrakt under lokomotivet, griper inn i. En annen type består av en skinne med tenner som tannhjulet griper inn i på samme måte.

Alle de ovennevnte skinner kan være rette, bøyde eller forsynt med borede hull til bolter.

2. **Sporvekseltunger, sporkryss, sporvekselstag og andre deler til sporveksler**, som kan være støpte eller fremstilt på annen måte, brukes ved jernbaneknutepunkter eller hvor permanente skinner krysser hverandre.
3. **Sviller av jern eller stål** som brukes til å bære skinnene og til å holde dem parallelle. De blir vanligvis presset til sin endelige form etter valsing, men de kan også fremstilles ved å sveise eller nagle sammen flere enkelte deler. De har vanligvis et U-formet tverrsnitt eller et tverrsnitt med form av en stor omega med meget korte bein, og føres fortsatt under denne posisjonen selv om de er forsynt med borede eller stansede hull, åpninger, skinnestoler eller underlagsplater eller med andre anordninger for festing av skinnene.
4. **Lasker** er varmvalsede, smidde eller støpte produkter av forskjellige fasonger (flate, bøyde, vinkelformede etc.) som brukes til å forbinde skinnene med hverandre. De føres under denne posisjonen selv om de er forsynt med borede eller stansede hull.
5. **Skinnestoler** (vanligvis av støpejern) som brukes for å feste dobbelthodeskinner til svillene. De festes med skinneskruer eller bolter.

**Stolkiler** brukes til å holde skinnene på plass i stolene.

**Underlagsplater** brukes til å feste fotskinner til svillene. De beskytter svillene og festes til dem med kramper, bolter, skinneskruer eller, dersom svillene er av stål, ved sveising.

**Klempater** brukes på samme måte for å feste fotskinner til svillene. De boltes til svillene og klemmer skinnefoten fast til svillene.

Posisjonen omfatter også andre **stive festeinnretninger for jernbaneskinner**, for eksempel de som er fremstilt ved å bøye en stålstang til en tilnærmet L-form, og hvis korteste del skal presse mot skinnefoten, og den lengste, som har litt flattrykt, men ikke tilspisset ende, skal festes i et utboret hull i svillen.

Posisjonen omfatter også **fjærende festeinnretninger for skinner**. Disse fremstilles av fjærstål og klemmer skinnene til svillen eller underlagsplaten. Låsekraften fås ved at formen i spent tilstand avviker fra den opprinnelige form. Et mellomlegg, vanligvis av gummi eller plast, plasseres mellom festeinnretningen og skinnen, eller mellom festeinnretningen og svillen.

6. **Traversjern** brukes til å holde skinnene på plass i parallell stilling.

Visse spesielle avstandsjern (stenger eller vinkler) er konstruert til å festes med bolter til flere tresviller som ligger etter hverandre; når de festes i rett vinkel på svillene, forhindrer de sporet i å forskyve seg (skinnevandring) på visse punkter.

7. **Andre spesielle skinnevandringsklemmer** er anordninger som festes på skinnene der langsående skinnevandring forekommer. Disse utøver et trykk mot skinnene eller underlagsplatene, og motvirker således langsående skinnevandring.

**Posisjonen omfatter ikke:**

- a. Skruer, bolter, muttere, nagler og skinnespiker som brukes til å feste skinnemateriell (**posisjonene 73.17 og 73.18**).
- b. Sammensatte spor, dreieskiver, plattformbuffer og lasteprofiler (**posisjon 86.08**).

### 73.03 RØR OG HULE PROFILER, AV STØPEJERN.

Denne posisjonen omfatter rør og hule profiler, og som er fremstilt av støpejern som definert i note 1 til dette kapitlet.

De kan fremstilles enten ved støping i former eller ved sentrifugalstøping. I sistnevnte tilfelle blir smeltet jern helt i en horisontal sylinder som roterer hurtig. Sentrifugalkraften trykker metallet mot veggene hvor det størkner.

Disse rør og hule profiler kan være rette eller bøyde, glatte eller forsynt med ribber etc. De kan ha muffe eller flenser, hvor sistnevnte kan være fremstilt ved støpingen eller påsatt etter støpingen ved sveising eller gjenging. For å lette sammenføyningen er muffe utvidet i den ene enden for at enden på et annet rør kan settes inn. Flensrør kan settes sammen ved hjelp av mansjetter (koplinger), bolter, muffe, klemmer etc., mens rør uten flenser eller muffe, med gjengede eller ugjengede rørender, settes sammen ved hjelp av koplinger, ringer eller mansjetter.

Denne posisjonen omfatter også rør og hule profiler med flere åpninger eller forgreninger, samt rør og hule profiler som er overtrukket med for eksempel sink, plast, bitumen.

Rør som hører under denne posisjonen brukes hovedsakelig til ledningsrør for vann og avløp, for distribusjon av gass under lavt trykk, som nedløpsrør og avløpsrør samt for drenering.

#### **Posisjonen omfatter ikke:**

- a. Rørdeler (fittings) (**posisjon 73.07**).
- b. Rør og hule profiler som er bearbeidd slik at de kan gjenkjennes som deler til ferdige varer. Disse klassifiseres under sine respektive posisjoner, for eksempel som seksjoner for radiatorer for sentraloppvarming (**posisjon 73.22**) og deler til maskiner og apparater (**avsnitt XVI**).

### 73.04 RØR OG HULE PROFILER, SØMLØSE, AV JERN (UNNTATT STØPEJERN) ELLER STÅL (+).

Rør og hule profiler som hører under denne posisjonen kan fremstilles ved følgende metoder:

A. Varmvalsing av et mellomprodukt, som enten kan være en blokk (ingot), valset og avskallet, en "billett" eller et rundstål som er fremstilt ved valsing eller kontinuerlig støping. Denne fremstillingsmetoden omfatter:

1. Gjennomhulling i et kryssvalseverk (Mannesmann-metoden), i et skivevalseverk eller i et valseverk med koniske valser for å fremstille et hult røremne med større godstykkelse og utvendig diameter, og med mindre lengde enn det ferdige produkt.
2. Varmvalsing over en dor eller en plugg:
  - i et valseverk med tre koniske valser (Assel eller Transval), en metode som hovedsakelig brukes ved fremstilling av lagerrør, eller i et valseverk med to koniske valser samt støttevalser (Diescher-metoden), eller i et planetvalseverk med tre koniske valser;
  - i et kontinuerlig rørvalseverk med flere sett valser som arbeider over en løs eller festet dor (Neuval- eller Dalminemetoden);
  - i et pilegrimsvalseverk;
  - i et stiefelvalseverk;
  - i en dyptrekkingsbank ved å trekke emnet gjennom en rekke valser;
  - i et reduservalseverk. I dette tilfellet fås et ferdig rør.

B. Varmstrengpressing av rundstål i en presse med glass som smøremiddel (Ugine-Sejournetmetoden) eller med annet smøremiddel. Denne metoden omfatter faktisk følgende behandlinger: gjennomhulling, også utvidelse samt strengpressing.

Behandlingene som er beskrevet ovenfor etterfølges av ulike ferdigbehandlinger:

- ferdigbehandling i varm tilstand: i dette tilfellet får emnet, etter gjenoppvarming, passere gjennom et kalibrervalseverk eller et strekkvalseverk og til slutt gjennom et rettevalseverk, eller
- kalibrering over en dor, ved kaldtrekking på en bank eller kaldvalsing i et pilegrimsvalseverk (Mannesmann- eller Megaval-metoden). Disse behandlingene gir mulighet til å fremstille fra varmvalsede eller strengpressede rør, brukt som emner, rør med mindre godstykkelse (det presiseres at man ved Transval-metoden direkte kan fremstille rør med mindre godstykkelse) eller diameter, likeledes rør med strengere toleranser på diameter eller godstykkelse. Kaldbehandlingsmetodene omfatter også finsliping og trykkpolering for å oppnå polerte overflater (rør med en lav grad av ujevnheter), som er nødvendige for fremstilling av for eksempel pneumatisk donkrafte eller hydrauliske sylindere.

C. Støping i form eller sentrifugalstøping.

D. Dyptrekking av runde plater som plasseres over et formingsverktøy. De emnene som da fremstilles, bearbeides siden ved varmtrekking.

E. Smiing.

F. Mekanisk bearbeiding av stenger med etterfølgende kaldtrekking eller kaldvalsing (**unntatt** hule borstenger som hører under **posisjon 72.28**).

Se de alminnelige bestemmelser til dette kapitlet angående forskjellen mellom rør og hule profiler.

\*  
\* \*

Produkter som hører under denne posisjonen kan være overtrukket, for eksempel med plast eller med en kombinasjon av glassull og bitumen.

Denne posisjonen omfatter også rør og hule profiler som er forsynt med ribber. Disse kan være langs- eller tverrgående og være fremstilt ved tilvirkningen av rørene eller profilene.

Blant de produkter som hører under denne posisjonen, kan spesielt nevnes rør av det slag som brukes til olje- eller gassledninger, føringsrør, produksjonsrør og borerør av det slag som brukes ved boring etter olje eller gass, rør av det slag som brukes i kjeler, overhetere, varmeutvekslere, kondensatorer, raffineringsovner, fødevannsførvarmere til kraftverk, galvaniserte eller svarte rør (såkalte gassrør) for høytrykks- eller mellomtrykksdamp, eller for gass- eller vannledninger i bygninger, samt rør til hovedvann- eller hovedgassledninger under gaten. Dessuten brukes rør til fremstilling av bil- og maskindeler, ringer til kule- og rullelager samt til annet teknisk bruk. De brukes også i bygningstillaser samt i rør- og bygningskonstruksjoner.

#### **Posisjonen omfatter ikke:**

- a. Rør av støpejern (**posisjon 73.03**), samt rør av jern eller stål som hører under **posisjon 73.05** eller **73.06**.
- b. Hule profiler av støpejern (**posisjon 73.03**), samt hule profiler av jern eller stål som hører under **posisjon 73.06**.
- c. Rørdeler (fittings) av jern eller stål (**posisjon 73.07**).
- d. Bøyelige rør av jern eller stål, med eller uten rørdeler (fittings) (herunder termostatbelger og ekspansjonsskjøter) (**posisjon 83.07**).
- e. Isolerte, elektriske ledningsrør (**posisjon 85.47**).
- f. Rør og hule profiler som er bearbeidd slik at de kan gjenkjennes som ferdige varer, for eksempel til bruk i konstruksjoner **posisjon 73.08**, rørseksjoner til radiatorer for sentraloppvarming (**posisjon 73.22**), eksosmanifolder til stempeldrevne forbrenningsmotorer (**posisjon 84.09**), andre deler til maskiner og apparater (**avsnitt XVI**), eksospotter (lyddempere) og eksosrør til kjøretøyer som hører under kapittel 87 (for eksempel **posisjon 87.08** eller **87.14**), stenger til sykkelseter og sykkelrammer (**posisjon 87.14**).

o  
o o

#### **Kommentar til underposisjoner.**

**Underposisjonene 7304.11, 7304.19, 7304.22, 7304.23, 7304.24 og 7304.29** (varenumrene 73.04.1100, 73.04.1900, 73.04.2200, 73.04.2300, 73.04.2400 og 73.04.2900)

Disse underposisjonene omfatter alle slike varer, uansett hvilke standarder eller tekniske spesifikasjoner som de oppfyller (for eksempel American Petroleum Institute (API) standard 5L eller 5LU for ledningsrør samt API-standard 5A, 5AC eller 5AX for føringsrør, produksjonsrør og borerør).

**Underposisjonene 7304.31, 7304.39, 7304.41, 7304.49, 7304.51 og 7304.59** (varenumrene 73.04.3110, - 73.04.5990)

For å skjelne mellom de kaldbearbeidde produkter og de andre produkter som hører under disse underposisjonene, henvises til del IV.B, annet avsnitt, i de alminnelige bestemmelser til kapittel 72.



**73.05 ANDRE RØR (F.EKS. SVEISEDE, NAGLEDE ELLER FALSEDE) MED SIRKEL-  
RUNDE TVERRSNITT OG MED YTRE DIAMETER OVER 406,4 MM, AV JERN  
ELLER STÅL (+).**

Rør som hører under denne posisjonen fremstilles for eksempel ved sveising eller nagling av rørformede, åpne emner som er fremstilt av flatvalsede produkter.

De rørformede emner kan fremstilles enten:

- ved bøyning rundt lengdeakselen eller i spiral i en kontinuerlig prosess ved hjelp av et antall valser. Denne metoden brukes ved bearbeiding av flatvalsede produkter i ringer eller ruller, eller
- ved bøyning rundt lengdeakselen i en ikke-kontinuerlig prosess i en presse eller valsemaskin. Denne metoden brukes ved bearbeiding av flatvalsede produkter som ikke foreligger i ringer eller ruller.

Når det gjelder sveisede varer, blir de motstående kanter sammensveiset, uten tilsatsmetall, ved avsmeltesveising, elektrisk motstandssveising eller induksjonssveising, eller ved sveising med pulverdekket lysbue med tilsatsmetall, og med bruk av flussmiddel eller beskyttelsesgass for å forhindre oksidasjon. Ved fremstilling av naglede produkter legges den ene kanten over den andre og kantene nagles sammen.

Produkter som hører under denne posisjonen kan være overtrukket, for eksempel med plast eller av glassull i forbindelse med bitumen.

Posisjonen omfatter rør av det slag som brukes til olje- eller gassledninger, fôringsrør for olje- eller gassbrønner, rør til fjernvannledninger eller hovedledninger til transport av slam av kull eller andre faste materialer, rør til påler eller som søyler i konstruksjoner, samt rør for elektriske vannkraftanlegg, vanligvis forsterket med ringer.

\*  
\* \*

**Posisjonen omfatter ikke:**

- a. Rør og hule profiler som hører under posisjon **73.03**, **73.04** eller **73.06**.
- b. Rørdeler (fittings) av jern eller stål (**posisjon 73.07**).
- c. Rør som er bearbeidde slik at de kan gjenkjennes som ferdige varer.

o  
o o

**Kommentar til underposisjoner.**

**Underposisjonene 7305.11, 7305.12, 7305.19 og 7305.20** (varenumrene 73.05.1100, 73.05.1200, 73.05.1900 og 73.05.2000)

Kommentarene til underposisjonene 7304.11, 7304.19, 7304.22, 7304.23, 7304.24 og 7304.29 gjelder, med nødvendige tillempninger, også for disse underposisjonene.

**Underposisjon 7305.11** (varenummer 73.05.1100)

Denne underposisjonen omfatter rør som er fremstilt av stålplater ved forming i en presse eller ved valsing, samt sveising med elektrisk lysbue med tilsatsmetall og med flussmiddel for å forhindre at metallet oksiderer ved sammensmeltingen.

Etter sveisingen gjenstår en opphøyd streng av metall, sveiestrengen, som tydelig kan ses på den ytre overflaten av det ferdige røret.

**Underposisjon 7305.12** (varenummer 73.05.1200)

Denne underposisjonen omfatter hovedsakelig rør som er fremstilt ved kontinuerlig forming av stål i ruller eller ringer, og som passerer en rad formevalser og deretter sveises ved elektrisk motstands- eller induksjonssveising uten tilsatsmetall. Etter sveisingen finnes ingen opphøyd streng av metall på den ytre overflaten av det ferdige røret.

### 73.06 ANDRE RØR OG HULE PROFILER (F.EKS. MED ÅPEN SØM, SVEISEDE, NAGLEDE ELLER FALSEDE), AV JERN ELLER STÅL (+).

Kommentarene til posisjon 73.05 gjelder, med nødvendige tillempinger, også for varer som hører under denne posisjonen.

Posisjonen omfatter også:

1. Rør som er sveiset ved smiing, kjent som buttsveisede rør.
2. Rør med lukkede kanter, dvs. rør hvis kanter berører eller dekker hverandre og som er kjent som "open seam tubes". Produkter som har en åpen slisse i hele lengden, klassifiseres imidlertid som profiler under **posisjon 72.16, 72.22** eller **72.28**.
3. Rør hvor kantene blir sammenføyd ved falsing ("clipping").

Visse rør, som er sveisede på langs og hører under denne posisjonen, har gjennomgått varm- eller kaldtrekking eller valsing for å oppnå produkter med mindre ytre diameter eller godstykkelse og snevrere toleranssmål. Med disse kaldbearbeidingsmetodene kan ulike avsluttende overflatebehandlinger oppnås, herunder **polerte overflater**, som nevnt i kommentarene til posisjon 73.04.

For å skjelle mellom rør og hule profiler, se de alminnelige bestemmelser til dette kapitlet.

\*  
\* \*

Posisjonen omfatter særlig rør av det slag som brukes til olje- eller gassledninger, føringsrør og produksjonsrør av det slag som brukes ved boring etter olje eller gass, rør av det slag som brukes i kjeler, overhetere, varmeutvekslere, kondensatorer, fødevannsforvarmere til kraftverk, galvaniserte eller svarte rør (såkalte gassrør) for høytrykks- eller mellomtrykksdamp, eller rør for vannledninger i bygninger samt rør til hovedvann- eller hovedgassledninger under gaten. Dessuten brukes rør og hule profiler til fremstilling av bil- og maskindeler, sykkelrammer, barnevogner samt til annet bruk i konstruksjoner. De brukes også i bygningsstillaser samt i rør- og bygningskonstruksjoner. Rør hvis kanter berører eller dekker hverandre ("open seam tubes") brukes for eksempel som rammer i møbler av metall.

Posisjonen omfatter også rør og hule profiler overtrukket med plast eller av glassull i forbindelse med bitumen, eller rør som er forsynt med langsgående eller tverrgående ribber.

#### Posisjonen omfatter ikke:

- a. Rør av støpejern (**posisjon 73.03**) samt rør av jern eller stål som hører under **posisjon 73.04** eller **73.05**.
- b. Hule profiler av støpejern (**posisjon 73.03**) samt hule profiler av jern eller stål som hører under **posisjon 73.04**.
- c. Rørdeler (fittings) av jern eller stål (**posisjon 73.07**).
- d. Bøyelige rør av jern eller stål med eller uten rørdeler (fittings) (herunder termostatbelger og ekspansjonsskjøter) (**posisjon 83.07**).
- e. Isolerte, elektriske ledningsrør (**posisjon 85.47**).

- f. Rør og hule profiler som er bearbeidde slik at de kan gjenkjennes som ferdige varer, for eksempel til bruk i konstruksjoner (**posisjon 73.08**), rørseksjoner til radiatorer for sentraloppvarming (**posisjon 73.22**), eksosmanifolder til stempeldrevne forbrenningsmotorer (**posisjon 84.09**), andre deler til maskiner og apparater (**avsnitt XVI**), eksospotter (lyddempere) og eksosrør til kjøretøyer som hører under kapittel 87 (for eksempel **posisjon 87.08** eller **87.14**), stenger til sykkelseter og sykkelrammer (**posisjon 87.14**).

o  
o o

#### **Kommentar til underposisjoner.**

**Underposisjonene 7306.11, 7306.19, 7306.21 og 7306.29** (varenumrene 73.06.1100, 73.06.1900, 73.06.2100 og 73.06.2900)

Kommentarene til underposisjonene 7304.11, 7304.19, 7304.22, 7304.23, 7304.24 og 7304.29 gjelder, med nødvendige tillempninger, også for disse varenumre.

### **73.07 RØRDELER (FITTINGS) (F.EKS. FORBINDELSSTYKKER, KNÆR, MUFFER) AV JERN ELLER STÅL.**

Denne posisjonen omfatter rørdeler (fittings) av jern eller stål som hovedsakelig brukes til sammenføyning av rør, til å forbinde rør til apparater etc. eller til å lukke røråpninger. Denne posisjonen **omfatter imidlertid ikke varer** som brukes ved installasjon av rør, men som ikke danner en integrerende del av rørledningen (for eksempel holdere, stag og liknende støtter som bare fester rørene til vegger, klemringer (slangeklemmer) eller strammebånd som brukes for å spenne fast bøyelige rør eller slanger til stive rør, kraner, forbindelsesstykker etc.) (**posisjon 73.25** eller **73.26**).

Sammenføyningen kan oppnås:

- ved skruing når det benyttes gjengede rørdeler (fittings) av støpejern eller stål; eller
- ved buttsveising eller muffesveising med ståldeler (fittings). Ved buttsveising er endene på rørdelene og rørene rettvinklede eller skjærfede; eller
- ved berøring når det benyttes utskiftbare rørdeler (fittings) av stål.

Denne posisjonen omfatter derfor flate flenser og flenser med smidde krager, knær, vinkelrør og retur-bøyer, forminskingsrør, T-rør, rørkryss, kapper og plugg, veivstangender for overlappskjøter, rørdeler (fittings) til rørkonstruksjoner, forgreningsrør, vannlåser, nipler, klemmer og krager.

#### **Posisjonen omfatter ikke:**

- a. Klemmer og andre innretninger som er spesielt konstruert for sammensetting av konstruksjonsdeler (**posisjon 73.08**).
- b. Bolter, muttere, skruer etc. som kan brukes ved montering av rørdeler (fittings) (**posisjon 73.18**).
- c. Termostatbelger og ekspansjonsskjøter (**posisjon 83.07**).
- d. Holdere, stag og liknende som beskrevet foran; rørplugg, også gjengede, som er utstyrt med en ring, krok etc. (for eksempel ringer og kroker til festing av klessnorer) (**posisjon 73.26**).
- e. Rørdeler (fittings) som er utstyrt med kraner, ventiler etc. (**posisjon 84.81**).
- f. Isolerte rørdeler til elektriske ledningsrør (**posisjon 85.47**).
- g. Forbindelsesstykker for sammensetting av rammer til sykler eller motorsykler (**posisjon 87.14**).

**73.08 JERN- OG STÅLKONSTRUKSJONER (UNNTATT PREFABRIKKERTE BYGNINGER SOM HØRER UNDER POSISJON 94.06) OG DELER DERTIL (F.EKS. BRUER OG BRUSEKSJONER, SLUSEPORTER, TÅRN, MASTER, TAK, TAKSPERRER, DØRER OG VINDUER SAMT RAMMER OG KARMER DERTIL OG DØRTERSKLER, SKODDER, REKKVERK, SØYLER OG PILARER), AV JERN ELLER STÅL; PLATER, STENGER, PROFILER, RØR OG LIKENDE AV JERN ELLER STÅL, BEARBEIDDE TIL BRUK I KONSTRUKSJONER (+).**

Denne posisjonen omfatter jern- og stålkonstruksjoner, også uferdige, samt deler dertil. Det som karakteriserer jern- og stålkonstruksjoner som hører under denne posisjonen er at når de først er satt på plass, blir de i alminnelighet stående der. De er vanligvis bygd opp av stenger, rør, profiler, plater, universalstål, bånd, smidde eller støpte produkter, satt sammen ved nagling, bolting, sveising etc. I slike konstruksjoner finnes ofte produkter som hører under andre posisjoner, for eksempel duk og strekkmetall av jern eller stål som hører under posisjon 73.14. Konstruksjonsdeler omfatter også klemmer og andre innretninger som er spesielt konstruert for sammensetting av metallkonstruksjoner med rundt tverrsnitt (rørformede eller andre). Disse innretninger har vanligvis "utvekster" med gjengede hull hvor det ved sammensettingen blir satt inn skruer for å feste klemmene til konstruksjonsdelene.

Foruten de konstruksjoner og deler dertil som er nevnt i posisjonsteksten, omfatter posisjonen også:

Gruvestillaser og -overbygninger; regulerbare eller uttrekkbare avstivere og liknende utstyr; rørformede avstivere, regulerbare bærebjelker, byggestillaser av rør og liknende utstyr; sluseporter, brygger, kaier og moloer; overbygninger til fyrtårn; master, landganger, relinger, skott etc. til fartøyer; balkonger og verandaer; luker, porter, skyvedører; sammensatte stakitter og gjerder; bommer o.l. til planoverganger; skjelett til drivhus o.l.; reoler i stor målestokk for sammensetting og permanent montering i butikker, verksteder, lagre etc.; spiltau og fôrtrau; visse beskyttelsesrekkverk for veier (autovern) fremstilt av plater eller profiler.

Posisjonen omfatter også deler, for eksempel flatvalsede produkter, universaljern og universalstål, bånd, stenger, profiler og rør som er bearbeidde (for eksempel ved boring av hull, bøyning eller forsynt med innsnitt) til bruk i konstruksjoner.

Posisjonen omfatter dessuten produkter som består av atskilte stenger som er sammenvridde. Disse produkter brukes også til armert eller forspent betong.

**Posisjonen omfatter ikke:**

- a. Sammensatte spundveggjern (**posisjon 73.01**).
- b. Forskalingspaneler til å fylle betong i, og som har karakter av støpeformer (**posisjon 84.80**).
- c. Konstruksjoner som tydelig kan gjenkjennes som deler til maskiner (**avsnitt XVI**).
- d. Konstruksjoner som hører under **avsnitt XVII**, for eksempel stasjonert materiell for jernbaner eller sporveier og mekanisk signaliseringsutstyr som hører under **posisjon 86.08**, rammer for understell til jernbanevogner etc. og til motorkjøretøyer (**kapittel 86** eller **87**), flytende materiell som hører under **kapittel 89**.
- e. Flyttbare reoler som har karakter av møbler (**posisjon 94.03**).

o  
o o

**Kommentar til underposisjon.**

**Underposisjon 7308.30** (varenumrene 73.08.3001 og 73.08.3009)

Denne underposisjonen omfatter også sikkerhetsdører av stål, for alle slags boliger.

**73.09 TANKER, KAR OG LIKNENDE BEHOLDERE, AV JERN ELLER STÅL, FOR ETHVERT MATERIALE (UNNTATT BEHOLDERE FOR KOMPRIMERTE ELLER FLYTENDE GASSER), MED ROMINNHOLD OVER 300 LITER, OGSÅ FÔRET ELLER VARMEISOLERT, MEN UTEN MEKANISK ELLER TERMISK UTSTYR.**

Disse beholdere blir vanligvis fast montert og brukes til lagring eller produksjon av varer, for eksempel i fabrikker, i den kjemiske industri, i fargerier, gassverk, bryggerier, brennerier og raffinerier, samt i mindre utstrekning i bolighus, forretninger etc. Denne posisjonen omfatter beholdere for ethvert materiale, **unntatt** komprimerte eller flytende gasser. Beholdere for slike gasser klassifiseres under **posisjon 73.11**, uansett rominnhold. Beholdere med mekanisk eller termisk utstyr, for eksempel røreverk, varme- eller kjølespiraler eller elektriske elementer, hører under **kapittel 84** eller **85**.

På den annen side kan beholdere som hører under denne posisjonen være utstyrt med kraner, ventiler, vannstandsmålere, sikkerhetsventiler, manometre etc.

Slike beholdere kan være åpne eller lukkede, fôret med ebonitt (hardgummi), plast eller andre metaller enn jern eller stål, eller forsynt med et varmeisolerende overdrag (for eksempel asbest, slaggull eller glassull), som også kan være beskyttet av et ytre hylster av metallplater.

Posisjonen omfatter også beholdere som er isolert med dobbelte vegger eller dobbelte bunner, **med forbehold av** at det ikke finnes utstyr til sirkulering av varme- eller kjølevæsker mellom veggene. (Beholdere med slikt utstyr er **unntatt**, se **posisjon 84.19**.)

Posisjonen omfatter:

Bensin- og oljetanker; kar som brukes i malterier til å bløyte opp bygg; gjæringskar for væsker (vin, øl etc.); dekanterings- og klaringskar til alle slags væsker; kar til herding og gløding av metallvarer; vanntanker (også til husholdningsbruk), herunder ekspansjonstanker til sentralfyringsanlegg; beholdere for stoffer i fast form.

Posisjonen **omfatter heller ikke** beholdere (containere) som er spesielt bestemt til og utstyrt for transport med ett eller flere slags transportmidler (**posisjon 86.09**).



**73.10 TANKER, FAT, TROMLER, SPANN, BOKSER, ESKER OG LIKNENDE BEHOLDERE, AV JERN ELLER STÅL, FOR ETHVERT MATERIALE (UNNTATT BEHOLDERE FOR KOMPRIMERTE ELLER FLYTENDE GASSER), MED ROM-INNHOLD HØYST 300 LITER, OGSÅ FÔRET ELLER VARMEISOLERT, MEN UTEN MEKANISK ELLER TERMISK UTSTYR.**

Mens foregående posisjon omhandler beholdere med rominnhold over 300 liter, og som vanligvis brukes som stasjonære tanker i fabrikker etc., omfatter denne posisjonen beholdere av jern- eller stålplater med rominnhold høyst 300 liter, men av en slik størrelse at de lett kan flyttes eller håndteres, som i alminnelighet brukes til transport eller pakking av varer, men som også kan brukes som stasjonære tanker.

Større beholdere som hører under denne posisjonen omfatter tjære- eller oljefat, bensinkanner, melke-transportspann, fat og tromler til alkohol, lateks, kaustisk soda, kalsiumkarbid, fargestoffer og andre kjemikalier. Mindre beholdere omfatter bokser, esker etc., hovedsakelig brukt som salgsemballasje til smør, melk, øl, hermetikk, frukt eller fruktsaft, kjeks, te, drops, tobakk, sigaretter, skokrem, legemidler etc.

Særlig fat og tromler kan være forsterket eller utstyrt med ringer etc. for å gjøre dem lettere å håndtere eller rulle. Alle beholdere kan være utstyrt med spuns, tapper eller lokk etc. for at de lettere kan fylles eller tømmes.

Posisjonen omfatter også fat etc. som er isolert med dobbelte vegger eller bunner, **forutsatt** at det ikke finnes utstyr til sirkulering av varme- eller kjølevæsker mellom veggene. (Beholdere med slikt utstyr er **unntatt**, se **posisjon 84.19**.)

**Posisjonen omfatter heller ikke:**

- a. Varer som hører under **posisjon 42.02**.
- b. Kjeksbokser, tebokser, sukkerbokser og liknende beholdere for husholdningsbruk (**posisjon 73.23**).
- c. Sigarettetuier, pudderdåser, verktøykasser og liknende beholdere til personlig eller yrkesmessig bruk (**posisjon 73.25** eller **73.26**).
- d. Pengeskap, penge- eller dokumentskrin og liknende (**posisjon 83.03**).
- e. Varer som hører under **posisjon 83.04**.
- f. Skrin og liknende som har karakter av pyntegenstander (**posisjon 83.06**).
- g. Beholdere (containere) spesielt bestemt til og utstyrt for transport med ett eller flere slags transportmidler (**posisjon 86.09**).
- h. Termosflasker og andre vakuumisolerte beholdere, komplette, som hører under **posisjon 96.17**.

### 73.11 BEHOLDERE AV JERN ELLER STÅL FOR KOMPRIMERTE ELLER FLYTENDE GASSER.

Denne posisjonen omfatter beholdere, uansett størrelse, som brukes til transport eller lagring av komprimerte eller flytende gasser (for eksempel helium, oksygen, argon, hydrogen, acetylen, karbondioksid eller butan).

Noen har form av sterke sylindere, rør, flasker etc. som er prøvd under høyt trykk. Disse beholdere kan være sømløse eller sveisede (for eksempel i bunnen, rundt midten eller langs siden). Andre består av en indre beholder og ett eller flere ytre skall. Mellomrommet er fylt med isolerende materiale, lufttomt (holdt under vakuum), eller konstruert slik at det kan inneholde en frysevæske, slik at visse flytende gasser kan holdes ved atmosfærisk eller lavt trykk.

Disse beholdere kan være forsynt med kontroll-, regulerings- og måleutstyr, for eksempel ventiler, kraner, trykkmålere, nivåvisere etc.

Noen av dem (for eksempel beholdere for acetylen) inneholder en inert, porøs masse, for eksempel kiselgur, trekull eller asbest, med et bindemiddel, for eksempel sement, og massen kan av og til være mettet med aceton for å lette påfyllingen og forebygge den eksplosjonsfare som oppstår når acetylen komprimeres alene.

I andre beholdere, for eksempel de som er konstruert for å levere enten flytende gass eller vanlig gass etter behov, blir væsken vaporisert utelukkende under påvirkning av luftens temperatur ved at væsken passerer gjennom et spiralformet rør som er festet på innsiden av beholderens ytre skall.

Posisjonen **omfatter ikke** dampakkumulatorer (**posisjon 84.04**).

**73.12 TAU, LINER, KABLER, FLETTEDE BÅND, STROPPER OG LIKNENDE, AV JERN ELLER STÅL, UTEN ELEKTRISK ISOLASJON.**

Denne posisjonen omfatter tvunnet tråd (kordeler) som er fremstilt ved hard sammentvinning av to eller flere enkle tråder, samt kabler og liner i alle dimensjoner fremstilt ved sammentvinning av slik tvunnet tråd. **Forutsatt** at de har beholdt sin karakter av varer av jern- eller ståltråd, kan kabler og liner ha en kjerne av tekstil (hamp, jute etc.) eller overdrag av tekstil, plast etc.

Kabler og liner har i alminnelighet rundt tverrsnitt, men posisjonen omfatter også bånd, vanligvis av rektangulært (herunder kvadratisk) tverrsnitt, som er fremstilt ved fletting av enkle tråder eller kordeler.

Posisjonen omfatter også ovennevnte tau, liner, bånd etc. når de er avpasset eller forsynt med kroker, karabinkroker, ringe, klemmer, holdere, svivler etc. (**forutsatt** at de ikke derved får karakter av varer som hører under andre posisjoner), eller når de er tilformet til enkle eller doble løkker og stropper.

Disse varer brukes til heising (med kraner, vinsjer, taljer, heiser etc.) i gruver, steinbrudd, skip etc.; til tauing; som trosser; som drivreimer; som barduner for master og tårn etc.; som gjerdestråd; som kabel (vanligvis treslått kabel av spesialstål) til saging av stein etc.

**Posisjonen omfatter ikke:**

- a. Piggtråd og løst snodd, dobbel tråd uten pigger, til bruk som gjerdestråd ("torsades") (**posisjon 73.13**).
- b. Isolert, elektrisk kabel (**posisjon 85.44**).
- c. Bremskabler, gasskabler og liknende kabler til bruk i kjøretøyer som hører under **kapittel 87**.

**73.13 PIGGTRÅD AV JERN ELLER STÅL; VRIDD, FLAT TRÅD ELLER BÅND, MED ELLER UTEN PIGGER, SAMT LØST SNODD, DOBBEL TRÅD AV DET SLAG SOM BRUKES TIL GJERDETRÅD, AV JERN ELLER STÅL.**

Denne posisjonen omfatter følgende sorter tråd som brukes til gjerder og innhegninger (tråd som definert i note 2 til kapitlet):

1. Piggtråd som består av løst snodd jern- eller ståltråd som med korte mellomrom er forsynt med pigger, eller av og til med små skarpe stykker av metallbånd.
2. Smal, flat tråd eller bånd som er forsynt med tenner med visse mellomrom, og som brukes på samme måte som piggtråd.
3. Vridd, flat tråd eller bånd. Dette gjerdematerialet består av smale bånd eller flat tråd som er lett snodd, og kan også være utstyrt med pigger. Denne gjerdetråd brukes ofte under navnet "torsades".
4. Løst snodd, dobbel tråd som tydelig er anvendelig til gjerdetråd. Denne er også kjent som "torsades".

Posisjonen omfatter også "dannerts" og liknende piggtrådsperringer, også montert på tre eller metallstolper til militær bruk, til inngjerdinger etc.

Den tråd og de bånd som benyttes er i alminnelighet galvanisert eller overtrukket på annen måte (for eksempel overtrukket med plast).

Posisjonen **omfatter ikke** kabler eller tau, hardt tvunnet, som også kan brukes som gjerdetråd (**posisjon 73.12**).

### 73.14 DUK (OGSÅ ENDELØS), GITTER OG NETTING AV JERN- ELLER STÅLTRÅD; STREKKMETALL AV JERN ELLER STÅL (+).

#### A. DUK (HERUNDER ENDELØSE BÅND), GITTER OG NETTING.

Denne gruppen omfatter varer som hovedsakelig er fremstilt ved å veve, flette, knytte etc. tråd av jern eller stål, med hånd eller på maskin. Fremstillingsmetodene likner stort sett de som benyttes i tekstilindustrien (for fremstilling av vevnader med varp og veft, trikoterte stoffer etc.).

Herunder hører gitter av tråd hvor trådene blir sveiset sammen på de steder hvor de berører hverandre, eller bundet sammen med en ekstra tråd, også om trådene i slike gitter er sammenflettet.

Med ”tråd” forstås varm- eller kaldbearbeidde produkter, uansett tverrsnitt, hvor største tverrmål ikke overstiger 16 mm, for eksempel valset tråd, bånd skåret av plater (se note 2 til dette kapitlet).

Varer som hører under denne posisjonen har stor anvendelse, for eksempel til vasking, tørking eller filtrering av en rekke materialer; til fremstilling av gjerder, beskyttelsesnett for matvarer, fluenett, sikkerhetsgitter for maskiner, transportbånd, hyller, madrasser, møbelstopninger, sikter og sold etc.; og til forsterkning av betong etc.

Varene kan foreligge i ruller, endeløse bånd (for eksempel til drivreimer) eller tilskåret til kvadratisk eller rektangulær form. De kan være i to eller flere lag.

#### B. STREKKMETALL.

Strekkmessing fremstilles av plater eller bånd som har fått parallelle innsnitt og deretter er blitt strukket slik at det oppstår regelmessige masker som har form av romber.

Denne varen er temmelig stiv og solid, og brukes istedenfor gitter av tråd eller perforerte plater til gjerder, sikkerhetsgitter til maskiner, ”golv” til maskin- og kranbruer etc., til forsterkning av forskjellige byggematerialer (for eksempel betong, sement, gips, glass) etc.

\*  
\* \*

Foruten varer som er fremstilt av netting som generelt er **unntatt** fra denne posisjonen, føres også følgende varer under andre kapitler:

- a. Vevnader av metalltråd, av det slag som brukes i klær, boligtekstiler og liknende (**posisjon 58.09**).
- b. Plast eller asbest som er forsterket med trådduk, trådglass (henholdsvis **kapitlene 39, 68 og 70**); materialer til bygningsbruk som består av duk eller netting av jern- eller ståltråd og brent leire (**kapittel 69**); takpapp, vanligvis tjæret og forsterket med duk eller netting (**kapittel 48**). Trådduk etc. som bare har et tynt overdrag av plast (selv om også maskene er fylt), samt netting og gitter med et underlag av papir, som brukes ved sementering, kalking etc., føres imidlertid fortsatt under denne posisjonen.
- c. Trådduk etc. som er bearbeidd til maskindeler, for eksempel ved sammensetning med andre materialer (**kapittel 84 eller 85**).
- d. Trådduk etc. som er bearbeidd til håndsikter og håndsåld (**posisjon 96.04**).

o  
o o

**Kommentarer til underposisjoner.**

**Underposisjonene 7314.12, 7314.14 og 7314.19** (varenumrene 73.14.1200, 73.14.1400 og 73.14.1900)

Med uttrykket "vevet duk" forstås bare trådprodukter som er fremstilt på samme måte som tekstilvevnader, med to trådsystem som krysser hverandre i rett vinkel.

Produktene har i alminnelighet toskaftbinding, men kyperbinding eller annen binding kan også forekomme. Veften er en kontinuerlig tråd som løper fra den ene siden av varpen til den andre. Produktene fremstilles i vevstoler med kontinuerlig virkemåte. Trådenes skjæringspunkter kan være forsterket (for eksempel ved binding med en ekstra tråd). Vevnader av dette slag kan ha relativt lang avstand mellom trådene slik at man får et nettlignende produkt med kvadratiske masker. De bølgeformede typene fremstilles av bølgete tråder; "bølgene" griper inn i hverandre slik at skjæringspunktene blir stivere. Slike produkter kan også veves av rette tråder og siden presses. Den derved oppnådde deformasjon i skjæringspunktene forsterker vevnaden.

Vevde produkter kan foreligge i ruller eller i plater, avpasset i lengden eller tilformet. På platene kan kantene være sveiset eller loddet.

### 73.15 KJEDER OG KJETTINGER SAMT DELER DERTIL, AV JERN ELLER STÅL.

Denne posisjonen omfatter kjeder og kjettinger av støpejern (vanligvis smibart støpejern), smijern eller stål, uansett dimensjon, fremstillingsmåte eller hva de i alminnelighet skal brukes til.

Herunder hører ledd-boltkjeder (for eksempel rullekjeder, tannkjeder ("lydløse kjeder") og "Galls"-kjeder), annen kjetting, herunder stolpekjetting (enten smidd, støpt, sveiset, utstanset fra plater eller bånd eller fremstilt av tråd etc.) samt kulekjeder.

Posisjonen omfatter:

1. Transmisjonskjeder til sykler, biler eller maskiner.
2. Anker- og fortøyningskjettinger; kjettinger til heising, sleping etc.; snøkjettinger til biler.
3. Kjeder til madrassbunner, kjeder til propper for vaskesluk, klosett-cisterner etc.

Alle disse kjeder og kjettinger kan være utstyrt med endebeslag eller annet tilbehør (for eksempel kroker, karabinkroker, svivler, sjakler, hylser, ringer (herunder splittringer) og T-stykker). De kan også være avpasset i lengder eller bestemt til spesiell bruk.

Under denne posisjonen føres også deler av jern eller stål til kjeder og kjettinger som kan gjenkjennes som sådanne, for eksempel sideledd, ruller, aksler etc. til ledd-boltkjeder samt ledd og sjakler til andre kjeder.

#### Posisjonen omfatter ikke:

- a. Kjeder som har karakter av bijouterivarer som hører under **posisjon 71.17** (for eksempel urkjeder og kjeder til berlokker).
- b. Kjeder utstyrt med skjæretenner etc., og som brukes som kjedesager eller skjæreverktøy (**kapittel 82**), eller andre varer hvor kjeden eller kjettingen spiller en underordnet rolle, for eksempel mudderkjeder, transportkjeder med kroker, samt klemmekjeder for tekstilmaskiner.
- c. Sikkerhetslenker til dører (**posisjon 83.02**).
- d. Målekjeder (**posisjon 90.15**).

**73.16 ANKER, DREGGER OG DELER DERTIL, AV JERN ELLER STÅL.**

Denne posisjonen omfatter **bare ankere** av det slag som brukes til å holde skip (uansett tonnasje), plattformer som brukes i petroleumsvirksomhet til havs, bøyer, sjømerker, flytende miner etc. på plass; den **omfatter ikke** andre varer som også enkelte ganger kalles "anker" (for eksempel såkalte muranker etc. til bygninger).

Anker kan også være forsynt med ankerstokk eller tverrstykke, også av tre, og kan ha bevegelige eller faste armer eller mothaker.

Denne posisjonen omfatter også **dregger**. Disse er mindre enn anker og har mer enn to armer (vanligvis fire), men ingen ankerstokk. De brukes til fortøyning av mindre båter, til hjelp når fartøyer skal legge til kai, til sokning, for å holde grepet på for eksempel trær og steiner, etc.

Posisjonen omfatter også **deler** til anker og dregger.



**73.17 SPIKER, STIFTER, TEGNESTIFTER, BØLGESTIFTER, KRAMPER (UNNTATT DE HEFTESTIFTER SOM HØRER UNDER POSISJON 83.05) OG LIKNENDE VARER, AV JERN ELLER STÅL, OGSÅ MED HODE AV ANNET MATERIALE, MEN UNNTATT SLIKE VARER MED HODE AV KOBBER.**

Posisjonen omfatter:

**A. Spiker, stifter, kramper (unntatt de heftestifter som hører under posisjon 83.05) og liknende varer,** og som vanligvis fremstilles etter følgende metoder:

1. Ved kaldpressing av tråd i bestemte tykkelser. Slike trådstifter har flatt eller rundt hode, men kan også fremstilles uten hode og er tilspisset i den ene eller begge ender. Koniske spiker og stifter fremstilles på samme måte, bortsett fra at de blir skrått tilskåret.
2. Ved smiing (for hånd eller maskinelt). Et skaft av jern i ønsket tykkelse blir opphetet og tilspisset ved hamring. Deretter blir hodet presset ut i en spikermaskin.
3. Ved klipping eller utstansing av plater eller bånd, hvis nødvendig også med en etterfølgende ferdigbehandling, maskinelt eller for hånd.
4. Ved varmvalsing av stenger i spikerverk, hvor både hode og stamme formes samtidig.
5. Ved pressing av en liten metallskive til hode samtidig som dette blir festet til stammen som på forhånd er ferdig. Denne fremgangsmåte brukes hovedsakelig til fremstilling av spiker med runde hoder (såkalte møbelspiker).
6. Ved støping.

Det finnes mange typer av slike varer, for eksempel:

Trådstifter og spiker med ensartet tverrsnitt som brukes av snekkere og tømmermenn; formstifter; glassmesterstifter; skomakerstifter; kramper (også isolerte), tilspisset i begge ender, og bestemt for elektriske ledninger, bilderammer, gjerder etc., og andre kramper som ikke foreligger som bånd; skruestifter, vanligvis med vridd, tilspisset, firkantet stamme og hode uten spor; tapet- og møbelstifter etc.; skosøm for fottøy som er utsatt for særlig stor slitasje; stifter for bilder, speil, gjerder etc.; hesteskosøm og liknende (uten gjenger); isbrodder (uten gjenger) for dyr; små trekanter etc. (vanligvis av blikkplater) til å feste vindusruter; pyntestifter til møbelstopning; merkestifter for jernbanesviller.

**B. Andre mer spesielle sorter spiker, stifter etc., for eksempel:**

1. **Smidde kramper eller skinnespiker ("dogs")** (i alminnelighet med kantet stamme som er bøyd i rett vinkel og spisset), for eksempel til sammenføyning av murverk, grovt tømmer etc.; skinnespiker ("dogs") brukes til å feste jernbaneskiner til svillene.
2. **Bølgestifter** med den ene side takket eller med skråkant. De brukes til sammenføyning av trevarer, og klassifiseres under denne posisjonen også når de foreligger i lengder (som bånd).
3. **Hakestifter og øyekroker.** Disse blir vanligvis stanset ut av metallplater eller smidd. Den ene enden er tilspisset og den andre er bøyd i rett vinkel eller i en ring. De brukes til opphenging av forskjellige gjenstander.
4. **Tegnestifter**, alle slags, til tegnebrett, kontorbruk etc., med flatt eller rundt hode.
5. **Kardestifter eller -tenner** til tekstilkardemaskiner og liknende.

Alle varer som er omtalt foran føres under denne posisjonen, selv om de er utstyrt med hode av annet uedelt metall enn jern eller stål (**unntatt** kobber og kobberlegeringer) eller av andre materialer (porselen, glass, tre, gummi, plast etc.), og selv om de er forniklet, forkobret, forgylt, forsølvet, lakkert etc. eller belagt med annet materiale.

**Posisjonen omfatter ikke:**

- a. Skruekroker, øyeskruer, spisse skruer med spor i hodet og skruer uten spiss (**posisjon 73.18**).
- b. Skobesparere med eller uten brodder, kroker med stifter til opphenging av bilder (for eksempel x-kroker), reimlåser (**posisjon 73.26**).
- c. Spiker, stifter etc. med hode av kobber eller kobberlegeringer (**posisjon 74.15**).
- d. Hefter i remser (for eksempel til kontorbruk, møbelstopning, emballering) (**posisjon 83.05**).
- e. Stemmeskruer til pianoer (**posisjon 92.09**).

**73.18 SKRUER, BOLTER, MUTTERE, SKINNESKRUER (FRANSKE TRESKRUER), SKRUEKROKER, NAGLER, KILER, SPLITTPINNER, UNDERLAGSSKIVER (HERUNDER SPRENGSKIVER) OG LIKNENDE VARER, AV JERN ELLER STÅL (+).**

**A. SKRUER, BOLTER OG MUTTERE.**

Bolter og muttere (herunder bolter uten hode), pinneskruer og andre metallskruer (gjenget eller ikke), treskruer og skinneskruer (franske treskruer) er (i ferdig stand) gjenget og brukes til å sette sammen forskjellige deler som siden kan tas fra hverandre uten å bli skadd. Varene føres under denne posisjonen også om de foreligger i ugjenget stand.

**Bolter** og **metallskruer** har sylindrisk form. Gjengene er tette og har liten stigning. De er sjelden spisse og hodet kan enten være kantet (uten spor), og blir da festet ved hjelp av en skrunøkkel, eller de kan ha hode med spor. En bolt er bestemt til å skrues i en mutter, mens en metallskruer i alminnelighet skrues inn i et gjenget hull i materialet og er derfor vanligvis gjenget i hele sin lengde, mens stammen på bolter er vanligvis bare delvis gjenget.

Posisjonen omfatter alle typer bolter og metallskruer, uten hensyn til form eller bruk, herunder **U-bolter, bolter uten hode** (dvs. sylindriske stenger som er gjenget i den ene enden), **pinneskruer** (dvs. korte stenger som er gjengede i begge ender) samt **helgjengede pinneskruer**.

**Muttere** er metallstykker som brukes med tilsvarende bolter for å holde disse på plass. Muttere er i alminnelighet gjenget helt igjennom og brukes ofte sammen med kontramuttere (som regel tynnere og riflete), men forekommer også i form av såkalte hattemuttere. Posisjonen omfatter vingemuttere, kronemuttere etc.

**Emner** til bolter samt ugjengede muttere hører også under denne posisjonen.

**Treskruer** atskiller seg fra bolter og metallskruer ved sin koniske, tilspissede form og ved sine spesielt skarpe gjenger som gjør at de under innskruingen skjærer seg inn i materialet. De har nesten alltid hode med spor eller fordypning og brukes aldri sammen med muttere.

**Skinneskruer** (franske treskruer) er store treskruer med firkantet eller sekskantet hode uten spor. De brukes til å feste jernbaneskinner til tresvillene og til å sette sammen taksperer og liknende grovt tilvirke.

Posisjonen omfatter også **selvgjengende skruer, såkalte "Parkerskruer"**, som likner treskruer ved at de har hode med spor, skarpe gjenger og spiss ende, og kan i likhet med treskruer selv skjære seg inn i tyne metallplater, marmor, skifer, plast etc.

Posisjonen omfatter også **alle skruer og skrustifter som ikke er tilspisset**, eller de kan være tilspisset **forutsatt** at hodet har spor. Disse skruer har stor stigning på gjengene og blir som oftest drevet inn i materialet med en hammer, men kan vanligvis bare trekkes ut igjen med en skrutrekker.

**Denne gruppen omfatter ikke:**

- a. Tilspissede skruestifter med hode uten spor (**posisjon 73.17**).
- b. Skrupopper (**posisjon 83.09**).
- c. Gjengede mekanismer (ofte kalt skruer) som er bestemt til å overføre en bevegelse, eller som på annen måte opererer som en aktiv del av en maskin (for eksempel Arkimedesskruer, snekkeskruer og gjengede spindler for presser, lukkeinnretninger for ventiler og kraner etc.) (**kapittel 84**).
- d. Stemmeskruer for pianoer og liknende gjengede deler til musikkinstrumenter (**posisjon 92.09**).

## B. SKRUEKROKER OG ØYESKRUER.

Disse brukes til å henge opp eller sette fast gjenstander etc., og skiller seg fra hakestifter og øyekroker som hører under foregående posisjon ved at de er gjenget.

## C. NAGLER.

**Nagler** skiller seg fra varer som er nevnt foran ved at de er ugjenget. De er vanligvis sylindriske med rundt, flatt eller forsenket hode.

De brukes til varig sammensetning av metalleder (for eksempel i store rammeverk, skip og beholdere).

Posisjonen **omfatter ikke** rør- og splittnagler, alle slags (**posisjon 83.08**). Men nagler som bare er delvis hule klassifiseres fortsatt under denne posisjonen.

## D. SPLITTPINNER OG KILER.

**Splittpinner**, som vanligvis har splittet stamme, brukes til å settes i hull i aksler, bolter etc. for å forebygge at gjenstander som er montert på disse aksler etc. forskyver seg.

**Kiler og koniske bolter** brukes på liknende måte, men er vanligvis større og mer solide. De er i likhet med splittpinner konstruert til å settes i hull (i slike tilfeller er de ofte kileformet), eller i spor rundt aksler etc. I sistnevnte tilfelle kan kilene ha forskjellig form, for eksempel som en hesteko eller kjegle.

**Låsringer** ("circlips") blir fremstilt i forskjellige former, fra enkle ringer med en åpning, til mer kompliserte typer (med øyne eller spor for å forenkle monteringen ved hjelp av spesialtenger). De skal alltid, uansett form, plasseres i et spor rundt en aksel, eller på innsiden av et sylindrisk hull, for å forhindre at deler beveger seg i forhold til hverandre.

## E. UNDERLAGSSKIVER.

**Underlagsskiver** er vanligvis små, tynne skiver med hull i midten. De legges mellom mutteren og den del som skal festes for å beskytte denne. Disse skivene kan være plane, oppkuttet, splittet (for eksempel sprengskiver), bøyde, kjegleformet etc.

o  
o o

### Kommentar til underposisjoner.

**Underposisjon 7318.12** (varenummer 73.18.1200)

Betegnelsen "skruer" **omfatter ikke** skruekroker og øyeskruer; disse klassifiseres i **underposisjon 7318.13**.

**Underposisjon 7318.14** (varenummer 73.18.1400)

Denne underposisjonen omfatter selvgjengende skruer, såkalte "**Parkerskruer**", som er beskrevet i kommentarene til posisjon 73.18, punkt A, åttende avsnitt.

**73.19 SYNÅLER, STRIKKEPINNER, TRÆNÅLER, HEKLENÅLER, PRENER OG LIKNENDE VARER TIL HÅNDARBEID, AV JERN ELLER STÅL; SIKKERHETS-NÅLER OG ANDRE NÅLER AV JERN ELLER STÅL, IKKE NEVNT ELLER INNBEFATTET ANNET STED.**

**A. SYNÅLER, STRIKKEPINNER, TRÆNÅLER, HEKLENÅLER, PRENER OG LIKNENDE VARER.**

Denne posisjonen omfatter nåler som brukes til forskjellige håndarbeider, for eksempel sying, strikking, brodering, hekling, teppeknytting etc.

Herunder hører:

1. **Synåler**, stoppenåler, brodernåler, sekkesynåler, madrass-synåler, seilmakernåler, bokbindernåler, salmakernåler, teppenåler, skomakernåler (herunder syler med øye), nåler med trekantet spiss til arbeider av lær etc.
2. **Strikkepinner** (lange pinner uten øyne).
3. **Trænåler**, alle slags, til lisser, bånd etc. (også til å tre fotballer).
4. **Heklenåler** (nåler med mothake i spissen).
5. **Prenner** som brukes til å gjennomhulle broderstoff.
6. **Bindenåler** (knyttståler), tilspisset i den ene eller begge ender (til fremstilling av nettstoffer).

Noen av disse varer kan av og til være forsynt med skaft.

Posisjonen omfatter også **emner**, for eksempel uferdige nåler (også med øyne); nåler med øyne, men ikke tilspisset eller polert; prener og trænåler som ennå ikke er forsynt med skaft.

**Posisjonen omfatter ikke:**

- a. Skomakersyler uten øyne, samt stiletliknende prikke- og gjennomhullingsverktøy som brukes til bearbeiding av lær, på kontorer etc. (**posisjon 82.05**).
- b. Nåler til strikke-, blonde- og brodermaskiner etc. (**posisjon 84.48**), symaskinnåler (**posisjon 84.52**).
- c. Nåler til pickuper (**posisjon 85.22**).
- d. Nåler til medisinsk, kirurgisk, dental eller veterinær bruk (**posisjon 90.18**).

**B. SIKKERHETS-NÅLER OG ANDRE NÅLER IKKE NEVNT ELLER INNBEFATTET ANNET STED.**

Nåler som omfattes av denne gruppe kan ha hoder eller annet tilbehør av andre uedle metaller, glass, plast etc., **forutsatt** at de ikke får karakter av å være pyntegjenstander, men beholder sin karakter som varer av jern og stål. Gruppen omfatter:

1. Sikkerhetsnåler.
2. Vanlige nåler.

Gruppen omfatter også spisse nåler uten hode til brosjer, emblemer (også med svingbart ledd eller festeanordninger etc.), hattenåler etc; nåler til å feste merkelapper, insekter etc.

**Posisjonen omfatter ikke:**

- a. Slipsnåler, emblemer etc., hattenåler og liknende varer som har karakter av personlige pyntegjenstander (**posisjon 71.17**).
- b. Tegnestifter (**posisjon 73.17**).
- c. Hårspenner; hårnåler; krøllnåler, krøllspenner, hårkrølleapparater og liknende (**posisjon 85.16** eller **96.15**).

## 73.20 FJÆRER OG FJÆRBLAD AV JERN ELLER STÅL.

Posisjonen omfatter alle slags fjærer av jern eller stål, uansett anvendelse, **unntatt** urfjærer som hører under **posisjon 91.14**.

Fjærer fremstilles av tynne metallplater, tråd eller stenger av elastisk kvalitet, slik at de får den egenskap at de kan vende tilbake til sin opprinnelige form også etter at de har vært utsatt for større belastning.

Posisjonen omfatter følgende typer fjærer:

A. **Bladfjærer** (enkelt eller sammensatte) brukes mest som opphengingsfjærer til kjøretøyer (for eksempel lokomotiver, jernbanevogner, biler og kjerrer).

B. **Spiralfjærer**, av hvilke de to hovedgruppene er:

1. **Sylindriske spiralfjærer** som omfatter trykkfjærer, strekkfjærer og torsjonsfjærer, og som er fremstilt av tråd eller stenger med rundt eller rektangulært tverrsnitt. De har stor anvendelse (for eksempel i kjøretøyer og maskiner).
2. **Kjedgeformede spiralfjærer** som er fremstilt av tråd eller stenger med rektangulært eller ovalt tverrsnitt eller av flate bånd. De brukes hovedsakelig i støtdempere, buffere på koplinger til jernbanevogner, til beskjæresakser, hårklippemaskiner etc.

C. **Flate fjærer og flate spiralfjærer** som brukes i fjærdrevne motorer, i låser etc.

D. **Fjærer i form av rondeller eller ringer** (som brukes i jernbanebuffere etc.).

Fjærer kan være utstyrt med U-bolter (for eksempel for bladfjærer), eller annet utstyr til sammensetning eller fastgjøring.

**Blad til fjærer** klassifiseres også under denne posisjonen.

**Posisjonen omfatter ikke:**

- a. Fjærer til håndtak og stokker for paraplyer eller parasoller (**posisjon 66.03**).
- b. Sprengskiver (**posisjon 73.18**).
- c. Fjærer satt sammen med andre deler til for eksempel automatiske dørlukkere (**posisjon 83.02**), gjenkjennelige deler til maskiner (**avsnitt XVI**), eller til apparater eller instrumenter som hører under **kapitlene 90, 91** etc.
- d. Støtdempere og torsjonsstenger som hører under **avsnitt XVII**.

**73.21 OVNER(HERUNDER SLIKE SOM KAN BENYTTES TIL SENTRALOPPVARMING), KAMINER, KOMFYRER, GRILLER, KULLPANNER, GASSAPPARATER, TALLERKENVARMERE OG LIKNENDE IKKE-ELEKTRISKE HUSHOLDNINGS-APPARATER SAMT DELER DERTIL, AV JERN ELLER STÅL.**

Denne posisjonen omfatter en gruppe apparater som oppfyller alle følgende krav:

- a. de er konstruert for å frembringe og utnytte varme for romoppvarming, matlaging eller koking;
- b. de bruker brensel som er fast, flytende eller i gassform, eller andre kilder til energi (for eksempel solenergi), men ikke elektrisitet;
- c. de brukes normalt i husholdningen eller ved camping.

Disse apparatene kan etter sin type gjenkjennes på grunn av ett eller flere karakteristiske trekk, for eksempel størrelse, form, maksimal varmekapasitet, ildstedets kapasitet ved bruk av fast brensel, tankens størrelse ved bruk av flytende brensel. Målestokken for bedømmelse av disse kjennetegn er at vedkommende apparat ikke må ha en kapasitet som er større enn den som kreves i en husholdning.

Posisjonen omfatter:

1. Ovner, peiser etc. av det slag som brukes til oppvarming av rom, kullpanner etc.
2. Gass- og oljeradiatorer som er utstyrt med oppvarmingsinnretninger, til samme formål.
3. Kjøkkenkomfyrer og kokeapparater.
4. Ovner som er utstyrt med oppvarmingsinnretninger (for eksempel til steking og baking).
5. Spritapparater eller trykk-kokere, campingovner etc; gassapparater; tallerkenvarmere utstyrt med oppvarmingsinnretninger.
6. Vaskekjeler med ildsted eller annen oppvarmingsinnretning.

Posisjonen omfatter dessuten ovner utstyrt med kjeler som kan benyttes til sentraloppvarming. Posisjonen **omfatter imidlertid ikke** apparater som også bruker elektrisitet til oppvarming, for eksempel kokeapparater for både gass og elektrisitet (**posisjon 85.16**).

Alle disse varer kan være emaljert, forniklet, forkobret etc., forsynt med tilbehør av andre uedle metaller, eller med innvendig fôring av ildfaste materialer.

Posisjonen omfatter også klart gjenkjennelige deler til de apparater som er nevnt ovenfor, av jern eller stål (for eksempel stekeovnsplater, kokeplater og -ringer, askeskuffer, løse ildkasser, gassbrennere, oljebrennere, dører, rister, føtter, beskyttelsesrekkverk, holdere til grytelapper, stativer for tallerkener).

**Posisjonen omfatter ikke:**

- a. Radiatorer for sentraloppvarming, varmluftaggregater eller varmluftfordelere samt deler dertil, som hører under **posisjon 73.22**.
- b. Ovner som ikke er utstyrt med oppvarmingsinnretninger (**posisjon 73.23**).
- c. Blåselamper og bærbare feltesser (**posisjon 82.05**).
- d. Brennere til fyrsteder (**posisjon 84.16**).



- e. Industri- og laboratorieovner som hører under **posisjon 84.17**.
- f. Apparater og andre innretninger for oppvarming, koking, steking, destillering etc. som hører under **posisjon 84.19** (herunder liknende apparater til laboratoriebruk), for eksempel:
  - 1. Ikke-elektriske varmtvannsberedere av gjennomstrømnings- eller magasineringstype (også til husholdningsbruk).
  - 2. Enkelte spesielle apparater for oppvarming, koking etc. som vanligvis ikke brukes i husholdninger (for eksempel kaffemaskiner, friturekokere, steriliseringsapparater, varmeskap, tørkeskap og andre apparater som blir oppvarmet ved damp eller annen indirekte oppvarming, ofte utstyrt med varmespiral, dobbelte vegger, dobbelte bunner etc.).
- g. Elektrotermiske apparater som hører under **posisjon 85.16**.

**73.22 RADIATORER FOR SENTRALOPPVARMING, IKKE ELEKTRISK OPPVARMET, OG DELER DERTIL, AV JERN ELLER STÅL; VARMLUFTAGGREGATER OG VARMLUFTFORDELERE (HERUNDER APPARATER SOM OGSÅ KAN AVGI FRISK ELLER KONDISJONERT LUFT), IKKE ELEKTRISK OPPVARMET, MED MOTORDREVET VIFTE ELLER BLÅSER, SAMT DELER DERTIL, AV JERN ELLER STÅL.**

Denne posisjonen omfatter:

1. **Radiatorer** for sentraloppvarming, det vil si, romoppvarmingsapparater som vanligvis består av seksjoner av flensrør eller ribberør, eller av hule paneler hvor vann eller damp fra kjelen sirkulerer. Radiatorene kan være bygget inn i "kasser" etc. av tre eller metall.

Denne gruppe omfatter også apparater som består av en kombinasjon av en radiator hvor det sirkulerer varmt eller kaldt vann, og ejektordyser hvor igjennom det passerer kondisjonert luft under trykk. Begge komponenter er montert i et felles deksel utstyrt med et gitter. Når radiatoren er avkoblet, tjener apparatet som fordeleapparat for kondisjonert luft.

Posisjonen **omfatter ikke** luftkondisjoneringsapparater (**posisjon 84.15**) eller elektriske radiatorer (**posisjon 85.16**).

2. **Gjenkjennelige seksjoner og andre deler til radiatorer.**

Følgende varer blir **ikke** å anse som deler:

- a. Rør og rørdeler (fittings) som skal forbinde sentralvarmekjeler og radiatorer (**posisjonene 73.03 til 73.07**).
  - b. Radiatorstøtter (**posisjon 73.25** eller **73.26**).
  - c. Damp- eller varmtvannskraner etc. (**posisjon 84.81**).
3. **Varmluftaggregater** for alle slags brennstoffer (for eksempel kull, olje, gass).

Disse aggregater som er sammenbygd til en enhet, og som er faste eller flyttbare, består hovedsakelig av et forbrenningskammer (med brenner) eller en fyrrikt, en varmeveksler (i form av et rørsystem etc.) samt en motordrevet vifte eller blåser. Forbrenningsgassene passerer gjennom varmeveksleren, som avgir varmen fra gassene til luften som strømmer langs dens yttersider. Disse aggregater er i alminnelighet forsynt med et eksosavtrekk for forbrenningsgassene.

Varmluftaggregater (faste eller flyttbare) som produserer varmluft for direkte spredning, skiller seg fra radiatorer med egen oppvarmingsinnretning (som beskrevet i kommentarene til posisjon 73.21) ved at de er utstyrt med en blåseinnetning (vifte eller blåser) som tjener til å fordele eller dirigere den varme luft til de forskjellige områder som skal oppvarmes.

Varmluftaggregater kan ha forskjellig utstyr, for eksempel brennere (med pumper), elektriske vifter for å forsyne brennerne med luft, regulerings- eller kontrollinstrumenter (termostater, pyrostater etc.), luftfilter etc.

4. **Varmluftfordelere** som består av en innretning til oppvarming av luft. De har vanligvis et system av flensrør eller ribberør, samt en elektrisk vifte, montert i et felles deksel som er utstyrt med luftuttak (gitter eller regulerbare lukkeinnetninger).

Disse fordelere er bestemt til å forbindes med en sentralvarmekjele, og kan være innrettet til å stå på golvet, til å festes til en vegg eller til å henge fra taket, fra en bjelke, stolpe etc.

Noen av apparatene kan også være utstyrt med et luftinntak, slik at de kan brukes som fordelapparat for friskluft når varmeinnretningen er avkoblet.

Posisjonen **omfatter imidlertid ikke** fordelapparater for kondisjonert luft som, under kontroll av en romtermostat, blander varm og kald luft tilført under høyt trykk. Disse apparatene består hovedsakelig av et blandekammer med to innløpsmunnstykker som er utstyrt med kontrollventiler som påvirkes av pneumatiske reguleringsanordninger. Hele apparatet er montert i et felles deksel, og er verken utstyrt med radiatorer eller motordrevet vifte eller blåser (**posisjon 84.79**).

\*  
\* \*

Varmluftaggregater og varmluftfordelere hører under denne posisjonen uansett hvor de skal brukes. Posisjonen omfatter derfor varmluftaggregater for romoppvarming og for tørking av forskjellige produkter (fôr, korn etc.), og apparater for oppvarming av kjøretøyer som hører under avsnitt XVII. Men varmluftfordelere som benytter seg av den varme som produseres av kjøretøyets motor, og som nødvendigvis må forbindes med motoren, klassifiseres under **avsnitt XVII** i henhold til note 1.g til avsnitt XV og note 3 til avsnitt XVII.

5. **Gjenkjennelige deler** til varmluftaggregater og varmluftfordelere (varmevekslere, munnstykker, rørsystemer for den direkte spredning, spjeld, gitter etc.).

Følgende varer blir imidlertid **ikke** å anse som **deler**:

- a. Rør og rørdeler (fittings) som skal forbinde kjeler med visse varmluftfordelere (**posisjonene 73.03 til 73.07**).
- b. Vifter (**posisjon 84.14**), luftfiltre (**posisjon 84.21**), utstyr for kontroll og automatisk regulering (**kapittel 90**) etc.

### 73.23 HUSHOLDNINGSARTIKLER OG DELER DERTIL, AV JERN ELLER STÅL; STÅLULL; GRYTESKRUBBER, SKURE- OG PUSSEHANSKER OG LIKNENDE, AV JERN ELLER STÅL.

#### A. HUSHOLDNINGSARTIKLER OG DELER DERTIL.

Denne gruppen omfatter et stort antall varer av jern og stål, som **ikke er mer utførlig beskrevet** under andre posisjoner i tolltariffen, til bruk på kjøkken, bord eller annet husholdningsbruk. Den omfatter også de samme varer til bruk på hoteller, restauranter, pensjonater, sykehus, kantiner, foretninger og liknende.

Disse varer kan være støpte eller av plater, bånd, tråd, netting, duk etc. av jern eller stål, og kan fremstilles på hvilken som helst måte, for eksempel ved forming, smiing, stansing, pressing etc. De kan være utstyrt med lokk, håndtak eller andre deler eller tilbehør av andre materialer, **under forutsetning av** at de beholder sin karakter som en vare av jern eller stål.

Gruppen omfatter:

1. **Artikler til bruk på kjøkken**, for eksempel stekepanner, kjeler, trykkokere, konserveringspanner, kasseroller, fiskekjeler; boller; stekegryter, steke- og bakefat; stekerister, "ovner" som **ikke** er bestemt til å inneholde oppvarmingsinnretninger; vannkjeler; siler (dørslag); gelé- og kakeformer; vannmugger; melkespann til husholdningsbruk; bokser til kjøkkenbruk (for eksempel brødbokser, te- og kaffebokser, sukkerbokser etc.); salatskyltere; hulmål til kjøkkenbruk; tørkestativer for tallerkener; trakter.
2. **Artikler som brukes på bord**, for eksempel serveringsbrett, fat, tallerkener, asjetter, suppe- og grønnsakboller, sausenebber; sukkerkopper, smøraseretter; melke- eller fløtemugger; hors d'oeuvre- asjetter; kaffekanner (herunder kaffetraktere, **unntatt** husholdningskaffetraktere med egen varmekilde (**posisjon 73.21**)), tekanner; kopper, glass, begre; eggeglass, skylleboller; fat og kurver til brød eller frukt; underlag til tekanner o.l.; tesiler; salt- og pepperkar; knivoppsatser; vinkjølere etc., flaskekurver; serviettringer, klemmer til bordduker.
3. **Andre varer til husholdningsbruk**, for eksempel bryggerhuskjeler; søppelkasser, bøtter, askekasser, kull- og koksbokser; vannkanner; askebegre; varme flasker; flaskekurver; løse dørmatter; stativer til strykejern; kurver til skittentøy, frukt, grønnsaker etc.; brevkasser; kleshengere; skolester; nistebokser.

Denne gruppen omfatter også **deler** av jern eller stål til varer som er nevnt foran, for eksempel lokk, håndtak, skaft, deler til trykkokere etc.

#### B. STÅLULL; GRYTESKRUBBER, SKURE- OG PUSSEHANSKER OG LIKNENDE.

**Stålull** består av meget tynne tråder eller bånd som er sammenfiltret og foreligger vanligvis i detaljpakninger.

**Gryteskrubber, skure- og pussehansker og liknende** fremstilles av tråd, bånd, stålull etc., ofte forsynt med håndtak. Disse varer kan også være innvevd med tekstilmaterialer og hører fortsatt under denne posisjonen, **forutsatt** at de beholder sin karakter av metallvarer.

Bortsett fra stålull som har en meget stor anvendelse, blir varer som hører under denne posisjonen hovedsakelig brukt i husholdningen (for eksempel til skuring av kjøkkenredskaper og sanitærartikler, til pussing og polering av metallvarer, til behandling av tregolv, parkettgolv, andre gulvbelegg av tre og andre artikler av tre).

\*

\* \*

**Posisjonen omfatter ikke:**

- a. Spann, bokser og liknende beholdere som hører under **posisjon 73.10**.
- b. Ovner, kaminer, komfyrer, kokeapparater, peiser etc. som hører under **posisjon 73.21**.
- c. Papirkurver (**posisjon 73.25** eller **73.26** etter sin beskaffenhet).
- d. Husholdningsartikler som har karakter av verktøy, for eksempel skuffer, alle slags; korktrekkere; osterasper etc.; spekknåler; hermetikkåpnere; nøtteknekkere; flaskeåpnere; krølltenger, strykejern, ildtenger; eggvisper; vaffeljern; kaffekverner, pepperkverner; kjøttkverner; saftpresser, grønnsakpresser, grønnsakknusere (**kapittel 82**).
- e. Kniver, gafler, skjeer, øser etc. som hører under **posisjonene 82.11 til 82.15**.
- f. Pengeskap, safer, penge- og dokumenteskrin (**posisjon 83.03**).
- g. Pyntegjenstander (**posisjon 83.06**).
- h. Husholdningsvekter (**posisjon 84.23**).
- ij. Elektriske husholdningsapparater som hører under kapittel 85 (spesielt apparater og utstyr som hører under **posisjonene 85.09** og **85.16**).
- k. Små matskap som er bestemt til opphenging samt andre møbler som hører under **kapittel 94**.
- l. Lamper og annet belysningsutstyr som hører under **posisjon 94.05**.
- m. Håndsikter (**posisjon 96.04**), sigarettennere og andre tennere (**posisjon 96.13**), termosflasker og andre vakuumisolerte beholdere som hører under **posisjon 96.17**.

**73.24 SANITÆRARTIKLER OG DELER DERTIL, AV JERN ELLER STÅL.**

Denne gruppen omfatter et stort antall varer av jern og stål, som **ikke er mer utførlig beskrevet** under andre posisjoner i tolltariffen, til sanitær bruk.

Disse varer kan være støpte eller av plater, bånd, tråd, netting, duk etc. av jern eller stål, og kan fremstilles på hvilken som helst måte, for eksempel ved forming, smiing, stansing, pressing etc. De kan være utstyrt med lokk, håndtak eller andre deler eller tilbehør av andre materialer, **forutsatt** at de beholder sin karakter som en vare av jern eller stål.

Posisjonen omfatter badekar, bideer, setebadekar, fotbadekar, vaskekummer, vaskefat, toalettsett; såpeskåler og svampeholdere; dusjkar, toalettbøtter, urinaler, bekkener, nattpotter, klosettskåler og spylecisterner, også med mekanisme, spytebakker, toalettppapirholdere.

**Posisjonen omfatter ikke:**

- a. Spann, bokser og liknende beholdere som hører under **posisjon 73.10**.
- b. Små medisin- eller toalettskap som er bestemt til opphenging, samt andre møbler som hører under **kapittel 94**.

**73.25 ANDRE STØPTE VARER AV JERN ELLER STÅL.**

Denne posisjonen omfatter **alle støpte** varer av jern eller stål, ikke nevnt eller innbefattet annet sted.

Posisjonen omfatter inspeksjonsluker, rister, deksler, lokk og liknende støpte varer til kloakk- og vannforsyningsanlegg; stammer og deksler til hydranter; drikkefontener; søyleformede postkasser, søyler til brannalarmapparater; pullere (fortøyningspæler) etc.; takrenner og avløpsrenner; sjaktbekledning til gruver; malelegemer som brukes til slipe- og valseknuseverk; digler og kar til metallurgisk bruk **uten** mekanisk eller termisk utstyr; motvekter; kunstige blomster og blad etc. (**unntatt** varer som hører under **posisjon 83.06**); flasker (spesialbeholdere) til transport av kvikksølv.

Denne posisjonen **omfatter ikke** støpte produkter som hører under andre posisjoner i tolltariffen (for eksempel gjenkjennelige deler til maskiner eller mekaniske redskaper) samt støpte produkter som ikke er ferdig bearbeidd, men som har vesentlig karakter av slike ferdig bearbeidde produkter.

**Posisjonen omfatter heller ikke:**

- a. Varer av samme slag som beskrevet ovenfor, men som er fremstilt ved andre prosesser enn støping (for eksempel sintring) (**posisjon 73.26**).
- b. Statuetter, vaser, urner og kors av det slag som brukes til utsmykning (**posisjon 83.06**).

### 73.26 ANDRE VARER AV JERN ELLER STÅL (+).

Denne posisjonen omfatter alle varer av jern eller stål som er fremstilt ved smiing eller stansing, kutting eller ved andre prosesser, for eksempel folding, sammensetting, sveising, dreining, fresing eller perforering, **unntatt** varer som er omfattet av foregående posisjoner i dette kapitlet, eller er omfattet av note 1 til avsnitt XV eller omfattet av **kapittel 82** eller **83**, eller mer utførlig beskrevet andre steder i tolltariffen.

Posisjonen omfatter:

1. Hestesko; skobesparere, også med brodder; klatresko; ikke-mekaniske ventilatorer; persiener; tønneband; beslag til elektriske ledninger (for eksempel støtter, klammer etc.); opphengningsarmatur for isolatorkjeder (opphengningsstenger, sjakler, forlengelsesledd, øyebolter med kule, kulehaker, hengklemmer, avspenningsklemmer etc.); **ikke-kalibrerte** stålkuler (se note 6 til kapittel 84); gjerdestolper, teltplugger, påler til å tjøre dyr etc.; kanter til blomsterbed, alleer etc.; støtter for trær, erteplanter etc.; strammere til gjerdetråd; fliseliknende plater (unntatt varer til bruk i konstruksjoner - posisjon 73.08) og avløpsrenner; klemringer (slangeklemmer) eller strammebånd som brukes for å spenne fast bøyelige rør eller slanger til stive rør, kraner etc.; holdere, stag og liknende støtter for å feste rør på vegger etc. (**unntatt** klammer og liknende innretninger spesielt konstruert for sammensetting av rørformede deler til metallkonstruksjoner, og som hører under **posisjon 73.08**); hulmål (**andre** enn hulmål til husholdningsbruk som hører under **posisjon 73.23**); fingerbøl; store "nagler" til markering av fotgjengeroverganger i gater; smidde kroker, for eksempel til kraner; karabinkroker, alle slags; stiger, gardintrapper og trappetiger; stilasbukker; støtter og stabler for støpekjerner (**unntatt** formstifter som hører under **posisjon 73.17**); kunstige blomster og blad av smijern eller stål (**unntatt** varer som hører under **posisjon 83.06** og bijouterivarer som hører under **posisjon 71.17**).
2. Varer av tråd, for eksempel snarer, feller, musefeller, åleteiner og liknende; emballasjetråd; tråd til forsterkning av gummidekk; dobbelt tråd til fremstilling av vevslyer til tekstilmaskiner, og som består av to enkle parallelle tråder som er loddet sammen; neseringer til dyr; kroker til madrasser, kjøttkroker, holdere til takstein og liknende; papirkurver.
3. Spesielle kasser og etuier, for eksempel verktøykasser, ikke spesielt tilformet eller innvendig utstyrt for å inneholde bestemte verktøy, med eller uten tilbehør (se kommentarene til posisjon 42.02); botanikerkasser og liknende; smykkeskrin; esker og dåser til kosmetikk; sigarettetuier, tobakksdåser, konfektlesker etc., **unntatt** beholdere som hører under **posisjon 73.10**, bokser til husholdningsbruk (**posisjon 73.23**) eller pyntegenstander (**posisjon 83.06**).

Posisjonen omfatter også vakuumløftere bestående av holder, håndtak og vakuumpak, samt sugeskopper av gummi som midlertidig skal festes til en gjenstand (særlig glass) slik at denne kan flyttes.

Posisjonen **omfatter ikke** støpte produkter som hører under andre posisjoner i tolltariffen (for eksempel gjenkjennelige deler til maskiner eller mekaniske redskaper), eller støpte produkter som ikke er ferdig bearbeidd, men som har vesentlig karakter av slike ferdig bearbeidde produkter.

**Posisjonen omfatter heller ikke:**

- a. Varer som hører under posisjon **42.02**.
- b. Tanker, kar og liknende beholdere som hører under **posisjon 73.09** eller **73.10**.
- c. Støpte varer av jern eller stål (**posisjon 73.25**).
- d. Kontor- og skrivebordsutstyr, for eksempel bokstøtter, blekkhusoppsatser, penneskåler, løsjere, brevpresser og stempeloppsatser (**posisjon 83.04**).



- e. Statuetter, vaser, urner og kors av det slag som brukes til utsmykning (**posisjon 83.06**)
- f. Reoler i stor målestokk for permanent montering i butikker, verksteder, lagre etc. (**posisjon 73.08**), og hyllemøbler som hører under **posisjon 94.03**.
- g. Rammeverk av tråd til fremstilling av lampeskjermer av tekstilmateriale eller papir (**posisjon 94.05**).

o  
o o

#### **Kommentar til underposisjoner.**

**Underposisjonene 7326.11 og 7326.19** (varenumrene 73.26.1100 og 73.26.1900)

Etter smiing eller utstansing kan produkter som hører under disse varenumre ha gjennomgått følgende bearbeidinger eller overflatebehandlinger:

Fjerning av stansesgrat, metall som har rent ut og andre stansedefekter etter grov avgrating, sliping, hamring, meisling eller fylling; fjerning av anløping ved syredypning; enkel sandblåsing; grovbearbeiding og andre operasjoner som bare har til hensikt å påvise defekter i metallet; påføring av grove overdrag av grafitt, olje, tjære, blymønje eller liknende produkter, og som tydelig har til hensikt å beskytte gjenstandene mot rust eller andre typer oksidasjon; preging, gjennomhulling, trykking etc. med enkle inskripsjoner, for eksempel varemerker.

